

Aparat de sudură în puncte acumulatori Sunkko

S709AD 2.2kw

Manual de utilizare



Vezi produsul aici: <https://www.bitmi.ro/aparat-sudura-puncte-acumulatori-sunkko-s709ad-2-2kw-10264.html> sau scanează codul QR:



CARACTERISTICI

- Aceasta este o combinație de sudură în puncte și lipire a plăcii de circuite, care vă face munca mai convenabilă.
- Capul fix de sudură în puncte și stiloul mobil de sudură sunt combinate într-o singură mașină.
- Are selecție de 2,4,6,8 impulsuri, îmbunătățind calitatea sudurii.
- Are un buton de reglare a presiunii.
- Stația de lipit antistatică care controlează temperatura cu precizie, este potrivită pentru sudurii oricărui circuit integrat sau cablaj.
- Comutatoarele cu picior detașabile pot satisface cerințele de poziție de sudură sau tehnologie sofisticată.

APLICAȚII

- Toate tipurile de acumulatori reîncărcabili.
- Utilizați pentru acumulatori Li-ion, alimentare mobilă pentru producție, asamblare și sudură.
- Pentru a suda foile de plumb și firele pieselor de feronerie.

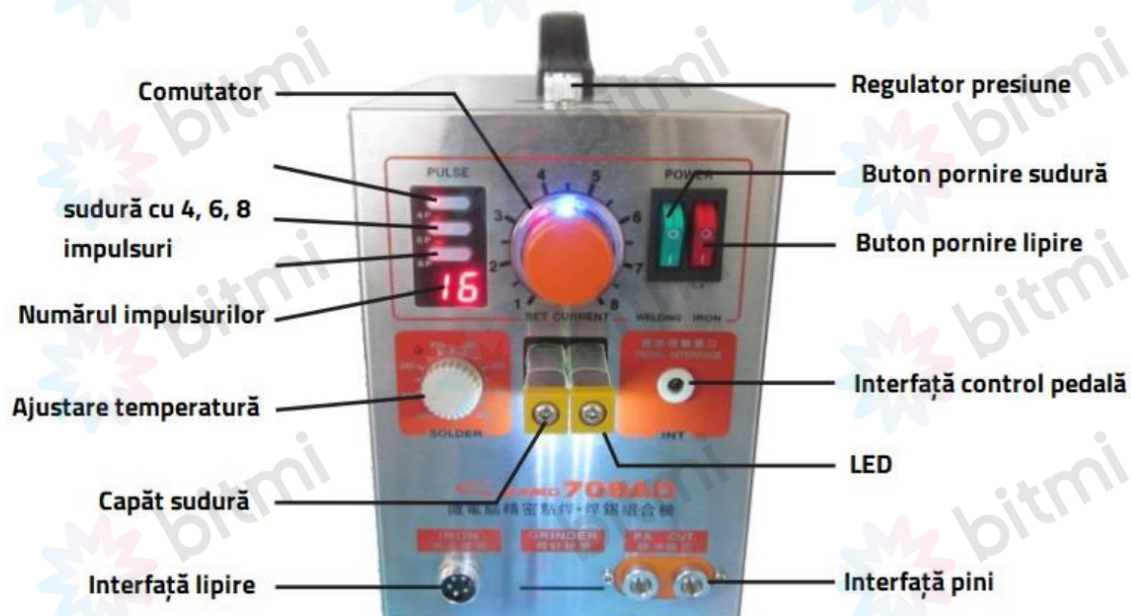


Notă

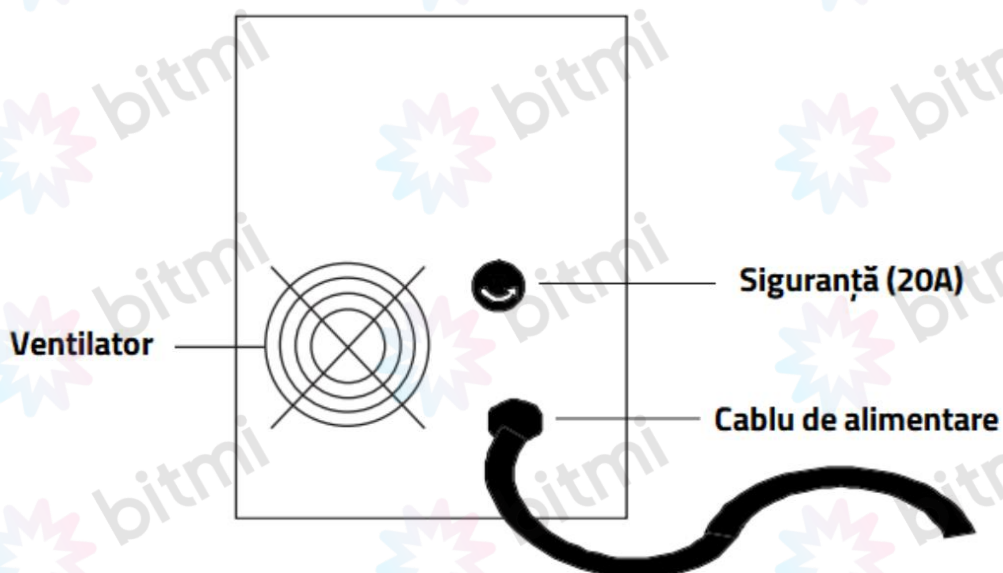
1. Linie de alimentare trebuie să poată rezista la mai mult de 20A, iar ștecherile de alimentare protejează în mod fiabil conexiunea firului de împământare, altfel va afecta sudura și chiar va arde linia de alimentare.
2. Când se sudează prin proiecție, între materialul de sudură și contactul de sudură, se va provoca o stropire, personalul trebuie să respecte măsurile de siguranță, cum ar fi mănuși și măști, iar restul personalului trebuie să păstreze distanța.
3. Vă rugăm să utilizați frecvent un tifon curat pentru electrodul acului de sudură, pentru a menține o stare bună de conducție a vârfului.
4. Deconectați de la alimentare atunci când nu este utilizat, pentru siguranță.
5. Valorile parametrilor curentului de sudură nu reprezintă puterea actuală a curentului.
6. Vă rugăm, în funcție de diferitele grosimi ale materialului metalic, setați parametrul de curent corespunzător și presiunea de sudare.
7. Mașina, din cauza descărcării instantanee de curent mare în timpul sudării, are potențialul de a provoca întreruperea echipamentelor de iluminat conectate la același circuit de alimentare, dar fenomenului este normal.

DESCRIEREA PANOURILOR

1. Panou frontal



2. Panou spate



Conținut pachet:

- 1x Manual utilizare
- 1x Cheie hexagonală



2x Siguranțe fuzibile
4x Pini de sudură
1x Întrerupător de picior
1x Întrerupător de mână
1x Letcon 50W
1x Suport letcon
1x Matrice suport pentru acumulatori
50x Bucăți banda nichel (0.1 x 4 x 100 mm)

INFORMAȚII ELECTRICE

Letcon:

Temperatura: 150°C~450°C

Putere: 50W

Tensiune de ieșire: 20VDC

Aparat de sudură în puncte:

Tensiune de alimentare: AC 110V/220V + 10%

Putere: 1,9 kW (instantanee)

Curent: 500A

Timpu dublu impuls: 1 ~ 10 ms (reglabil)

Timpu de patru impulsuri: 2 ~ 20 ms (reglabil)

Timpu de opt impulsuri: 8 ~ 80 ms (reglabil)

Greutate: 7 kg

Dimensiune: 140X245X200mm

Grosimea sudurii: 0,05 ~ 0,3 mm

SUDURĂ ÎN PUNCTE - METODA DE OPERARE

1. Mai întâi, deconectați linia de alimentare. Instalați și reglați cu grijă pinul de sudare și șurubul de fixare. Reglarea presiunii.
2. Conectați, apăsați comutatorul roșu, aparatul de sudură este în stare de așteptare.
3. Reglați curentul și pulsul după cum urmează:
 - 1) Rotiți în sensul acelor de ceasornic butonul de setare a curentului.
 - 2) Clientul poate alege dintre cele trei opțiuni de impulsuri de declanșare pentru a regla impulsurile de sudare. Dacă nu ați apăsat butonul, impulsul implicit este 2. Cu cât sunt mai multe impulsuri de declanșare, cu atât puterea de sudare este mai mare.
 - 3) De exemplu: Dacă doriți să utilizați capul de cupru de sudură pentru a conecta o baterie cu nichel de 0,2 grosime, în mod normal, puteți apăsa 4 impulsuri și puteți regla curentul la nivelul 4~5. Dacă utilizați stiloul de sudură pentru baterie pentru a

suda nichelul de 0,2 grosime, la aceleași impulsuri de declanșare, acesta va folosi un curent de vârf mai mare.

4. Setează parametrii (curent de sudură și impuls) în funcție de grosimea materialului.
5. În sudura precisă în puncte trebuie să se folosească funcția de control al comutatorului de picior pentru a asigura calitatea. Când conectați comutatorul cu pedală, funcția de sudare în puncte se va transfera la pedala.
6. Utilizați stația de lucru pentru asamblarea bateriei convenabilă pentru domeniul de funcționare.
7. Instalarea și reglarea pinului de sudură:
 - 1) Fixați capătul de cupru cu cheia.
 - 2) Puneți pinul în suportul de cupru și strângeți cu cheia hexagonală.
 - 3) Acordați atenție echilibrului dintre cei doi pini.
 - 4) Cei doi pini nu trebuie să se atingă la reglare.
8. Reglarea presiunii:

Există un regulator de presiune în partea superioară, iar în funcție de grosimea diferitelor piese de prelucrat, presiunea dintre pin și piesă poate fi ajustată cu ajutorul lui. Când sudați o piesă subțire, întoarceți în sens invers acelor de ceasornic pentru a reduce presiunea; când sudați o piesă groasă, întoarceți în sensul acelor de ceasornic pentru a crește presiunea

INSTALAREA ȘI OPERAREA LETCONULUI

1. Conectați cablul la priză.
2. Puneți letconul în suport.
3. Conectați cablul de alimentare la sursa de alimentare. Asigurați-vă că unitatea este conectată la împământare.
4. Setează butonul de control al temperaturii la temperatura dorită. Când vârful letconului este încălzit la temperatura setată, se pot desfășura operațiunile de lipire.

ÎNGRIJIREA ȘI UTILIZAREA VÂRFULUI

- Temperatura vârfului — Temperaturile ridicate de lipire pot degrada vârful. Utilizați cea mai scăzută temperatură de lipit posibilă. Caracteristicile excelente de recuperare termică asigură o lipire eficientă chiar și la temperaturi scăzute. Acest lucru protejează, de asemenea, articolele asupra cărora se fac lipituri.
- Curățare - Curățați vârful în mod regulat cu un burete de curățare, deoarece oxizii și carburile pot forma impurități pe vârf. Aceste impurități pot duce la defecte sau pot reduce conductivitatea termică a vârfului. Când utilizați în mod continuu, asigurați-vă că îndepărtați stratul oxidat cel puțin o dată pe săptămână.
- Când nu este utilizat — Nu lăsați niciodată la temperaturi ridicate pe perioade lungi de timp, deoarece vârful se va oxida, ceea ce poate reduce foarte mult conductivitatea termică.



- După utilizare—Ștergeți vârful și acoperiți cu un strat nou de fludor. Acest lucru ajută la prevenirea oxidării vârfurilor.

APARAT DE SUDURĂ ÎN PUNCTE ACUMULATORI DE LITIU

Scopul aplicației

Producția, instalarea și sudura bateriei cu litiu.

Sudura tablelor de plumb și a firelor din piese metalice.

Caracteristici

1. Set întreg și compact. Convenabil de transportat și asamblat.
2. Este construit dintr-un material de cupru cu rezistență scăzută, care conferă stabilitate la sudare.
3. Puteți înlocui duza foarte ușor.
4. Libertate în lucru datorită acționării prin intermediul brațelor aparatului, pedalei de picior sau cu ajutorul întrerupătorului de mână
5. Pinii sunt fabricați din aliaj de aluminiu, ceea ce le conferă o durată lungă de viață.
6. Parametrii de performanță:
 - a. Lungimea totală a brațului este de 700 mm
 - b. Suprafața totală a cablului este de 18 mm
 - c. Dimensiunea pinului: 1,5 mm
 - d. Curent maxim de sudură: 500A

Conectare și utilizare

1. Ar trebui să se șlefuiască pinul folosind hârtie de smirghel fină înainte de a conecta aparatul de sudură pentru a preveni oxidarea.
2. Montați pinul și capul de cupru împreună cu o cheie M4.
3. Ștecherul trebuie să se introducă într-o priză de alimentare.
4. Datorită lungimii cablului trebuie să se ajusteze curentul de lucru (aproximativ dublu).
5. Duza de fixare din aliaj de aluminiu este de 1,5φ. La apariția uzurii aceasta trebuie scoată de dispozitiv și schimbată cu una nouă. Aveți grijă să o fixați.
6. Pentru a asigura calitatea, trebuie să curățați în continuare duza.

ÎNTREȚINERE

1. Pinul de sudură trebuie strâns prin șuruburi hexagonale M4.
2. Verificați cei doi pini dacă sunt oxidați; puteți șlefui până la strălucire.
3. Pentru a preveni oxidarea, puteți utiliza puțin ulei de lubrifiere.

4. Folosiți pinii originali cât mai des.

REPARAREA PROBLEMELOR SIMPLE

Problemă	Rezolvare
Nu funcționează	Verificați alimentarea și siguranța din spatele aparatului.
Efect de sudură rău	Verificați dacă sursa de alimentare este mai mică de 200 V și este conectat la priză.
Sudură slabă	Verificați poziția pinilor și observați dacă s-a produs oxidarea. Reglați pinul de sudură.
Protejat cu GFCI	Dacă utilizați aparatul pentru prima dată, înlocuiți cu un alt circuit de alimentare sau schimbați 60A GFCI.
Alimentare neregulată	Verificați dacă tensiunea de ieșire este compatibilă cu acumulatorul.
Protecția la alimentare nu funcționează	Reducerea curentului de încărcare sau utilizarea într-un mediu bine ventilat.

Eliminare:



Cumpărătorii au obligația de a nu elimina deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE) ca deșeuri municipale nesortate și de a le colecta separat. Colectarea separată a DEEE poate asigura o incidență redusă a substanțelor periculoase asupra mediului și sănătății umane, precum și conservarea resurselor.

Fiecare EEE este format dintr-o combinație de componente care conțin diferite substanțe, unele periculoase, care, pe de-o parte, pot fi materii prime secundare ce pot fi reutilizate, iar pe de alta parte, pot fi o sursă importantă de poluare a mediului și pot avea un impact negativ asupra sănătății umane în cazul în care nu sunt colectate separat și reciclate corespunzător. Simbolul care indică faptul că echipamentele electrice și electronice fac obiectul unei colectări separate reprezintă o pubeză cu roți barată cu o cruce. Această pictogramă indică faptul că DEEE nu trebuie amestecate cu deșeurile menajere și că acestea fac obiectul unei colectări separate.



Importator:

SC Bitmi Technologies SRL

Str. Ion Dragoslav Nr.24C

Fălticeni, Suceava

www.bitmi.ro

Telefon: 0377104333

Fabricat in PRC